



M.A.D.E SRL

Via Noalese 91/C
31059 Zero Branco (TV)
tel: 0422 329953 - fax: 0422 487742
commerciale@maadesolutions.it - www.madesolutions.it
P.IVA / C.F. 04542740263
Codice SDI SUBM70N
Cap. Soc. interamente versato €10.000,00
CCIAA di TV REA 358465

Scheda prodotto

Prodotto

PANNELLO OVERLAC LACCATO UV OPACO

Misure

2800x1220x19

Caratteristiche fisico-meccaniche	Metodo di prova	Risultati	
-----------------------------------	-----------------	-----------	--

Resistenza al graffio	UNI EN 15186:2012 met.B	Carico N	Classe raggiunta secondo CEN/TS 16209
		> 9,0	A

Quadrettatura	UNI EN ISO 2409:2013	Spessore vernice	incis.	Classificazione zona 1	Classificazione zona 2	Classificazione zona 3
		da 61 a 120 µm supp. duri e teneri	2 mm	1	1	1
		da 121 a 250 µm supp. duri e teneri	3 mm	1	1	1

Classificazione

- 0 nessuna porzione di film di vernice asportata
- 1 asportazione della vernice inferiore al 5%
- 2 asportazione della vernice compresa fra 5% e 15%
- 3 asportazione della vernice compresa fra 15% e 35%
- 4 asportazione della vernice compresa fra 35% e 65%
- 5 asportazione della vernice maggiore di 65%

Resistenza agli sbalzi di temperatura	UNI 9429:2015 met.B	Indice (15 cicli)	Rotture
		0	nessun cambiamento

Resistenza alla luce	UNI EN 15187:2007	Tempo di esposizione (ore)	Valutazione scala grigi	DE	DL	Da	Db
		72	>4	0,51	-010,	0,11	-0,49
		Valutazione scala grigi	Resistenza alla luce Matassina di lana blu N.				
		> 4	> 6				

Resistenza al clima umido (temp 40 ± 2° C ; umidità relativa 85 ± 5%)	AMK-MB-005:2015 mod.2	Giorni di esposizione	Osservazioni
		14	nessun rigonfiamento del pannello

Invecchiamento accelerato al buio	UNICHIM 2195:2007	Periodo di condizionamento (23°C / 50% u.r.) dopo la prova	Variazione di colore Scala grigi	Variazione di colore Spazio CIE LAb			
				DE	DL	Da	Db
		3 ore mantenendo il campione al buio	5	0,24	0,09	-0,01	0,22
		24 ore mantenendo il campione al buio	5	0,20	0,03	-0,04	0,19
		24 ore esponendo il campione a lampade D65	4/5	0,44	0,00	0,14	-0,41



M.A.D.E SRL

Via Noalese 91/C
31059 Zero Branco (TV)
tel: 0422 329953 - fax: 0422 487742
commerciale@maadesolutions.it - www.madesolutions.it
P.IVA / C.F. 04542740263
Codice SDI SUBM70N
Cap. Soc. interamente versato €10.000,00
CCIAA di TV REA 358465

Caratteristiche fisico-meccaniche	Metodo di prova	Risultati		
Adesione delle finiture al supporto	UNI 9240:2016	Provetta n°	Forza massima (N)	Resistenza (MPa)
		1	979	3,1
		2	1.002	3,2
		3	1.049	3,3
		4	1.091	3,5
		5	1.064	3,4
Valore medio			3,3	

Resistenza ai liquidi freddi	UNI EN 12720:2013	Prodotti	Tempo di contatto						
			24 ore	16 ore	6 ore	1 ora	10 min	2 min	10 sec
		Acido acetico (sol.acq. 10%)	-	5	-	-	-	-	-
		Ammoniaca (sol.acq. 10%)	-	4	-	-	-	-	-
		Acido citrico	-	5	-	-	-	-	-
		Soluzione detergente	-	5	-	-	-	-	-
		Caffè	-	5	-	-	-	-	-
		Alcool Etilico (sol.acq. 48%)	-	5	-	-	-	-	-
		Olio di paraffina	5	-	-	-	-	-	-
		Acqua distillata	5	-	-	-	-	-	-
		Sudore basico	-	-	-	5	-	-	-
		Valutazione dei risultati 5 = nessun cambiamento 4 = lieve cambiamento visibile solo con luce riflessa 3 = leggero segno 2 = segno marcato o lieve degrado superficiale 1 = segno pronunciato o forte degrado superficiale							
		Classe raggiunta secondo CEN/TS 16209 A							

Resistenza liquidi freddi (prodotti di pulizia)	PTP 53:2017 Rev.2	Prodotti	Tempo di contatto 16 ore
			Cif Gel con candeggina
Cif Spray attivo con candeggina	4		
Cillit Bang Calcare e Sporco	5		
Ajax Classico Universale	5		
Vetril Multiuso Igienizzante	5		
Candeggina Ace	4		
Viakal	5		
Alcool denaturato	5		
Ajax pavimenti	5		
Cif Easy Clean pavimenti	5		
Lysoform casa	5		
		Valutazione dei risultati 5 = nessun cambiamento 4 = lieve cambiamento visibile solo con luce riflessa 3 = leggero segno 2 = segno marcato o lieve degrado superficiale 1 = segno pronunciato o forte degrado superficiale	



M.A.D.E SRL

Via Noalese 91/C
31059 Zero Branco (TV)
tel: 0422 329953 - fax: 0422 487742
commerciale@maadesolutions.it - www.madesolutions.it
P.IVA / C.F. 04542740263
Codice SDI SUBM70N
Cap. Soc. interamente versato €10.000,00
CCIAA di TV REA 358465

Caratteristiche fisico-meccaniche	Metodo di prova	Risultati								
Resistenza all'abrasione	UNI EN 15185:2011	Punto d'usura (n. cicli)				Classe raggiunta secondo CEN/TS 16209				
		150				C				
Resistenza delle superfici al calore secco	UNI EN 12722:2013	° C	55	70	85	100	120	140	160	180
		val	/	/	/	/	/	5	/	/
		Classe raggiunta secondo CEN/TS 16209								B
Resistenza delle superfici al calore umido	UNI EN 12721:2013	° C	55	70	85	100	-	-	-	-
		val	/	/	/	5	/	/	/	/
		Classe raggiunta secondo CEN/TS 16209								A

Tendenza a ritenere lo sporco	UNI 9300:2015	Prodotto sporcante	Valutazione
		Nero di carbone	4
		Nero di carbone	4

Resistenza delle superfici allo strofinio a umido	Procedura Catas - PTP 167 versione 1	Sfregamento a secco	5 - nessun difetto
		Sfregamento a umido	5 - nessun difetto

Idoneità all'impilaggio mediante prova di pressione	Procedura Catas - PTP 140	Giorni di esposizione	Osservazioni
		14	Dopo la rimozione della pellicola protettiva, la superficie del pannello non presenta difetti superficiali

Caratteristiche fisico-meccaniche	Metodo di prova	Unità di misura	Valore
Resistenza allo strappo	EN 319	N/mm ²	0,800
C.R.F.	EN 310	N/mm ²	25
MOE	EN 310	N/mm ²	2300
Rigonfiamento 24h (max)	EN 317	%	12
Tenuta delle viti faccia	EN 320	N	1100
Strappo superficiale	EN 311	N/mm ²	1,2
Densità	EN 323	Kg/m ³	780 ± 5%
Umidità	EN 322	%	4 - 11
Contenuto in silice	ISO 3340	%	≤ 0.05
Formaldeide CARB P2	ASTM D-6007	ppm	≤ 0.11
TOLLERANZE DIMENSIONALI			
Lunghezza e Larghezza	EN 324-1	mm/m	± 2.00 mm/m, massimo assoluto ± 5.0 mm
Spessore	EN 324-1	mm	± 0.2
Squadro	EN 324-2	mm/m	± 2.0



M.A.D.E SRL

Via Noalese 91/C
31059 Zero Branco (TV)
tel: 0422 329953 - fax: 0422 487742
commerciale@maadesolutions.it - www.madesolutions.it
P.IVA / C.F. 04542740263
Codice SDI SUBM70N
Cap. Soc. interamente versato €10.000,00
CCIAA di TV REA 358465

Caratteristiche fisico-meccaniche		Metodo di prova		Valore	
Colore	Colori chiari	CIELAB		DE	± 0.5
				DL	± 0.4
				Da	± 0.4
				Db	± 0.4
	Colori Intensi/Scuri			DE	± 1.0
				DL	± 0.8
				Da	± 0.8
				Db	± 0.8
Lucentezza		UNI EN 13722:2004 60°	Gloss	3 ± 2	

Difetti superficiali	si devono ritenere qualitativamente idonee eventuali macchie, sporco, puntini, fibre-sfilacciature, chiazze, buchi, avvallamenti	<u>Anteriormente</u> 2 difetti < 0,3mm ² distanziati di minimo 300mm			
		<u>Posteriormente</u> 4 difetti < 0,5mm ² oppure 1 difetto < 0,8mm ² se con contrasto poco visibile distanziati di minimo 300mm			
		ammesso nr.01 pannello per pacco (accatastato come primo in alto e segnalato da bollino colorato) con difetti in zone delimitate per facilitarne successivamente la sezionatura (LQA ≤ 4 %)			

LINEE GUIDA PER LA PULIZIA

Per una normale manutenzione delle ante laccate UV usare un panno morbido e detersivi neutri non abrasivi oppure più semplicemente un panno in microfibra con acqua. In caso di macchie ostinate può essere utilizzata spugnetta microabrasiva a base di resina melaminica (tipo "Gomma Magica" Mastro Lindo)

NOTE SULLA MODALITA' DI STOCCAGGIO DEI PANNELLI

Devono essere stoccati in ambienti asciutti e ventilati (Temp ≥ 10°C umidità relativa 50-60%)

Non devono essere stoccati nelle vicinanze di fonti di calore, all'azione diretta della luce del sole, in prossimità di portoni comunicanti con l'esterno

Non devono essere stoccati su pavimentazioni non planari e/o irregolari

L'imballaggio di eventuali pannelli residui non lavorati deve essere ripristinato pari a quello del pacco in origine (copertina inferiore-superiore e film estensibile)

NOTE SULLA PELLICOLA PROTETTIVA

La pellicola protettiva deve essere rimossa nel più breve tempo possibile dalla sua applicazione, appena ha espletato la sua funzione e comunque entro e non oltre 6 mesi dalla data di consegna